



Analogue Recording/Control User Support

Bridging the competence gap

*Analoga drivsystem spelar fortfarande en viktig roll i många industrier. Förvånansvärt driftsäkra och tillräckligt noggranna.*

Analogkompetens börjar dock bli en bristvara. Det är ett problem när processkritisk utrustning behöver felsökas, trimmas eller anpassas.

Med 15 Euro per kanal<sup>1</sup> och 3350 Euro för datainsamlingsenheten<sup>2</sup> har vi en enkel och kostnadseffektiv lösning på problemet. Med verklig kompetens (i motsats till "kontraktskompetens") och tillgänglig dygnet runt alla dagar på året.

"Intelligenta kontaktdon" ansluter din utrustning till en tiokanals USB-enhet som identifierar kanalerna, registrerar signalerna och skickar resultatet till vår hemsida där en pool erfarna<sup>3</sup> driftsättare och drivsystemingenjörer löser problemet tillsammans med din personal. Snabbt, enkelt, effektivt och kompetensutvecklande. Kom i gång på några timmar i stället för dagar eller veckor.

Ring oss på 0586-12266 för mera information. Eller maila [edm@gke.org](mailto:edm@gke.org) – eller prova på Skype: Skogsgurra. Vänd bladet för kort sammanfattning av egenskaper.

Med bästa hälsningar

Gunnar Englund

GKE Elektronik AB, Granbergsdal, Sweden

<sup>1</sup> Hårdvara för "Intelligent kontaktdon" vid installation av 30 kanaler eller fler. Minsta antal kanaler är 10.

<sup>2</sup> Datainsamlingsenheten är gemensam för alla kontaktdon. Kan också användas "vilt", utan kontaktdon.

<sup>3</sup> Med erfarenhet av AB, ABB, AEG, ASEA, BBC, Control Techniques, GE, Siemens, Strömbergs, Telemecanique, Toshiba och andra udda system. Se [www.gke.org](http://www.gke.org)

ARCUS-systemet består av följande komponenter:

1. Erfarenhet och kunnande. En utvald skara trouble-shooters, konstruktörer och idriftsättare från företag som varit och är verksamma i drivsystembranschen. I Sverige är det Sture Erixon och Gunnar Englund. Flera specialister har kontaktats och vi kommer att vara mellan 4 och 6 personer i Skandinavien och Finland. Våra kontakter runt om i världen kopplas in efter hand för ännu starkare support.
2. Centralt placerad dokumentation. Med dagens teknik är det inte orealistiskt att fotografera och lagra en hel schemasats på en sajt som kan nås av alla som använder vårt system.
3. "Intelligenta kontaktdon" som är placerade i varje apparatskåp som ingår i systemet. De är kopplade till utvalda mätpunkter och anpassar reglersignaler, styrsignaler och mätvärden så att de alltid visas med rätt skalfaktor. I de intelligenta kontakterna finns också data för varje kanal lagrade. Obegränsat antal kontaktdon kan användas.
4. En datainsamlingsenhet med USB-kommunikation till Laptop och som ansluts till de "intelligenta kontakterna". Varje gång enheten ansluts identifieras anläggning och mätplats så att mätprogrammet startar med rätt inställningar. Mätprogrammet kommer sedan att aktivera rätt dokumentationsfiler och rätt referensmätningar så att man kan jämföra med tidigare mätningar, tagna vid störningsfri drift.

Fördelarna med ARCUS:

5. Din organisation får tillgång till **analogkompetens varje minut på dygnet**. Personer som inte gjort mycket annat än löst problem med drivsystem i hela sitt liv.
6. **Helt tillverkaroberoende**. Alla typer av anläggningar kan anslutas. Inga dyra servicekontrakt. I stället tar vi betalt varje gång systemet räddar produktionen.
7. Du behöver inte försöka hitta en gammal skrivare eller oscilloskop eller hitta någon som kan koppla in instrumentet, få fart på det, tolka kurvorna, **veta "vilken skruv"** och allt annat som behövs för att arbeta effektivt med äldre utrustning utan inbyggd diagnos. Allt detta finns i systemet – både de "hårda" och "mjuka" egenskaperna.
8. Äntligen får du **kompleta referensdata**. Inte bara svårtolkade anteckningar i schemorna utan kontinuerliga data för varje fas i processen – från start till stopp.
9. **Lättanvänd och säker. Inga inställningar**. Alla "normala" mätningar kan göras från startläget. Det ger enkelhet och säkerhet. Man vet alltid vilka signaler man ser och vilka skalfaktorer som gäller. Ingen tvekan, inga diskussioner.
10. Och – slutligen – vår datainsamlingsenhet är också en komplett och mycket **kompetent generell tiokanalsskrivare** med 12 bitars upplösning som kan konfigureras att ta in data med upp till cirka 10 000 samples/sekund vid fyra analoga kanaler och åtta binära signaler. Med tio analoga kanaler är maximal tidsupplösning cirka 4000 samples per sekund. Det räcker till för att detaljstudera rippel i ankarströmmen på en likströmsmotor. Flexibel zoom och "area save/recall".